

Version multitubes



Version monotube



Les échangeurs de la série R® sont spécialement développés pour les applications de transferts de chaleur très difficiles. Chaque tube contient un axe muni d'un racler hélicoïdal qui tourne à grande vitesse. La forme particulière de cet axe permet d'une part d'améliorer l'écoulement des fluides fortement visqueux, et d'autre part d'optimiser le transfert de chaleur en engendrant une turbulence dans le produit. De plus, le raclage continu de la paroi prévient tout encrassement et préserve ainsi la surface d'échange, quelque soit le temps de fonctionnement de l'appareil.

Cette nouvelle technologie a été développée pour travailler avec plusieurs tubes internes à l'intérieur d'une même calandre, un seul moteur électrique alimentant l'ensemble des axes raclers. Cette conception permet de délivrer une puissance thermique importante, dans un appareil compact et hygiénique.

CARACTÉRISTIQUES :



APPLICATIONS :

Fluides visqueux, encrassant.
Industries alimentaires.
Applications industrielles.
Chauffage, refroidissement,
évaporation, cristallisation.

MATÉRIAUX STANDARDS:

Côté calandre: Inox AISI 304
Côté tube: Inox AISI 316L.

CONNEXIONS :

Côté calandre: Brides / Clamp.
Côté tubes: Clamp.

FINITION :

Polissage externe.
Rugosité tube : <0.8µm.

CONDITIONS

D'UTILISATION STANDARDS:

Côté calandre: 21 barg / 185°C.
Côté tube: 7,5 barg / 185°C.

GAMME

Échangeurs de chaleur R®	Longueurs	Surface	Connexions		Puissance électrique (kW)	Volumes	
			Côté calandre	Côté tubes		Calandre (litres)	Tube (litres)
Modèle	(m)	(m ²)					
R1	1 - 2	0,7	DN40	3 "	3,0	14,8	3,7
R3	1 - 2	2,1	DN50	5 "	7,5	78,0	11,1

Ces données sont **indicatives** et doivent être confirmées par un dimensionnement.
Les appareils peuvent être installés horizontalement ou verticalement.