



Les échangeurs de chaleur de type batterie à ailettes sont typiquement conçus pour un échange thermique air/eau. L'eau circule à travers un réseau de tubes dans le corps de la batterie, et les ailettes permettent d'optimiser la surface d'échange avec l'air traversant l'appareil.

Ces appareils sont idéals pour des applications de chauffage, de récupération d'énergie, ou de refroidissement d'air. Fabrication sur mesure – Possibilité de mise en œuvre sur structure ou sur réseau aéraulique



### APPLICATIONS :

Traitement thermique de l'air  
Chauffage, refroidissement et déshumidification  
Energies utilisées : Eau chaude / Eau glacée

### Certification :

Toutes les batteries aqueuses ont le certificat EUROVENT.

### CONNEXIONS et Matériaux :

Collecteurs Hydraulique et batterie : cuivre / inox / aluminium  
Raccords externes filetés ou à brides (dimension en fonction du débit d'eau)

Cadre et bac à condensats : acier / acier galvanisé / inox 304 ou 316L  
Possibilité de cadre pré-percé pour fixation sur gaine ou sur structure

Ailettes de protection et de répartition de l'air : aluminium / inox

D'autre type de matériaux ou de finition (peinture epoxy, zinc...) peuvent être étudié en fonction de l'application ou de l'environnement.

### EXEMPLE D'APPLICATION :

- Opération de séchage pour valorisation de déchet en engrais (énergie : chauffage)  
Dim : 3800x3800x480mm / Débit d'air : 125 000m<sup>3</sup>/h / Puiss : 2500kW
- Déshumidification et rafraîchissement d'air de serres agricoles (énergie : Eau glacée)  
Dim : 2900x1000x180mm / Débit d'air : 19 000m<sup>3</sup>/h / Puiss : 90kW
- Opération de séchage de stock de céréales (énergie : chaudière Biomasse)  
Dim : 4000x1900x450mm / Débit d'air : 90 000m<sup>3</sup>/h / Puiss : 1080kW